

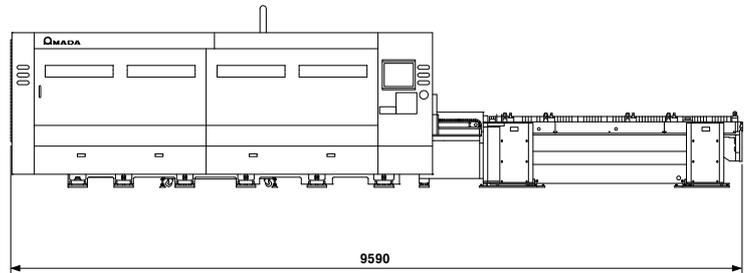
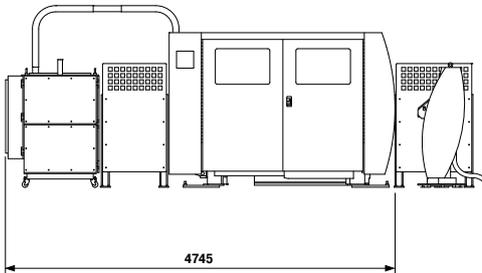
Laserschneidmaschine FLC-3015 AJ



Lasertechnologie

The AMADA logo, featuring a red circle with a white dot inside, followed by the word 'AMADA' in a bold, black, sans-serif font.

AMADA



www.amada.de/fc

Technische Daten	FLC-3015 AJ
Max. Verfahrbereich (X/Y)	3100 x 1550 mm
Verfahrbereich Z-Achse (Schneidkopf)	100 mm
Max. Materialstärke	
Stahl	12 mm
Edelstahl	10 mm
Aluminium	8 mm
Kupfer	4 mm
Messing	5 mm
Tischbelastungsgewicht	920 kg
Positioniergeschwindigkeit (X/Y/Z)	120/120/120 m/min
Simultan	169 m/min
Antriebstechnologie (X/Y/Z)	Linearantrieb
Max. Beschleunigung	30 m/s ²
Positionsabweichung	± 0,01 mm
Positionsstreuung	± 0,005 mm
Maschinengewicht	11.000 kg
Laser	
Resonator	AJ 2000
Max. Laserdauerleistung	2000 W
Lasergasverbrauch	entfällt
Strahlquelle	Faser-Laser
Laserwellenlänge	~ 1 µm
Steuerung	
CNC-Typ	AMNC-F
Bildschirm	Touchscreen
Anzahl der kontrollierten Achsen	4 sowie die Laserleistungssteuerung
Speicherkapazität	Festplatte

Standardausstattung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Automatischer Palettenwechsler mit Schneidrostauflage ■ Hochdruckschneideinrichtung (CleanCut) ■ Aluminiumschneideinrichtung ■ Automatische Gasdruckregelung ■ Berührungsloser kapazitiver Laserschneidkopf ■ Absauganlage ■ Kühlaggregat ■ Diodenlaser zur Positionierung ■ Aktive Schneidüberwachung ■ CoolingCut
Mögliche Ausstattung
<ul style="list-style-type: none"> ■ Schamierförderband für Schlacke und Kleinteile ■ OVS IV ■ Automatischer Düsenwechsler ■ Rollenaufflage im Palettenwechsler



Amada GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel. +49 2104 2126-0
Fax +49 2104 2126-999

info@amada.de
www.amada.de

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten. Die Angaben der Genauigkeit erfolgen in Anlehnung an VDI/DGQ 3441. Die Werkstückgenauigkeit und die schneidbare Materialstärke sind unter anderem abhängig von den Schneidbedingungen, vom Werkstoff, der Art des Werkstückes, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße sowie der Lage im Arbeitsbereich.

Laserklasse 1 nach DIN EN 60 825-1 bei bestimmungsgemäßem Betrieb. Faser-Laser: Klasse 4 Laser mit unsichtbarer Strahlung. Augen- und Hautkontakt zu direkter oder gestreuter Strahlung vermeiden. Positionierlaser: Sichtbarer Klasse 3R Laser. Augenkontakt zu direkter Strahlung vermeiden.